

Opel Insignia B Sport Tourer Edition #Pano#LED#Keyles

Details



Preis

20.800 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	90 kW / 122 PS
Leistung	122
Kilometerstand	73.200 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2022
Hersteller Farbe	Onyx Schwarz
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren hinten
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Apple CarPlay
- HU neu
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Parksensoren vorne
- Tempomat

Kontakt

BK Automobile
Hurststr., 9
77815 Bühl - Vimbuch

Tel.: +49 (0) 7223 90 28 60
E-Mail: info@automobile-bk.de

Opel Insignia B Sport Tourer Edition #Pano#LED#Keyles

- Tuner/Radio

- Radio DAB

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug befindet sich optisch in einem sehr gepflegten Zustand.

Innenraum vom Fahrzeug ist sehr gepflegt.

Scheckheft gepflegt, letzter Service 11/23 bei 69969km.

Finanzierung sowie Inzahlungnahme möglich.

Pakete:

Sicht-Paket, Easy Access-Paket, Winter-Paket

Sonderausstattung:

Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung, Panorama-Schiebedach elektrisch

Weitere Ausstattung:

3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte, Antriebsart: Frontantrieb, Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro, Außenspiegel Wagenfarbe / schwarz hochglänzend, Bluetooth Audio-Streaming, Bremsassistent, Dach, Design-Ausführung (Chrom), Drehzahlmesser, Elektrische Schnellheizung (Quickheat), Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP), Ergonomiesitz vorn links, Feststellbremse elektrisch, Frontkamera, Fußgänger-Schutzsystem: Aktive Motorhaube, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen), Heckleuchten LED, Heckscheibenwischer mit Intervallschaltung, Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging), Innenausstattung: Dekorleisten Parallax, Karosserie: 5-türig, Kindersicherung, Klimaautomatik 2-Zonen, Kopfstützen hinten (3-fach), Lenkrad (Leder 3-Speichen), Lenkrad heizbar, Modellpflege, Motor 1,5 Ltr. - 90 kW CDTI DPF KAT, Rußpartikelfilter, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Türgriffe außen Wagenfarbe

Die oben aufgeführten Daten / Ausstattungsliste dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine zugesicherte Eigenschaft im kaufrechtlichen Sinne dar.

Sie wird somit nicht Vertragsgegenstand und muss im Einzelnen vor Kaufvertragsabschluss von jedem Interessenten vor Ort am Fahrzeug kontrolliert werden

Kontakt

BK Automobile
Hurststr., 9
77815 Bühl - Vimbuch

Tel.: +49 (0) 7223 90 28 60
E-Mail: info@automobile-bk.de

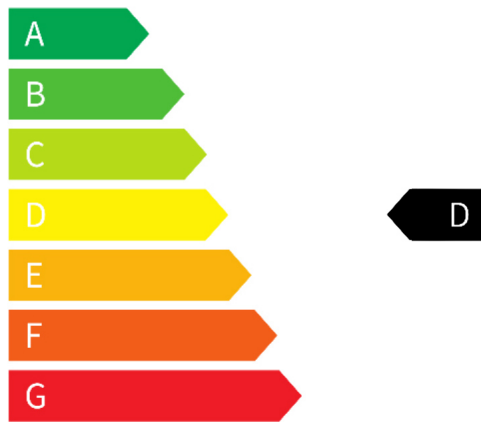
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 132.0 g/km

CO₂-Klasse: D

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

BK Automobile
Hurststr., 9
77815 Bühl - Vimbuch

Tel.: +49 (0) 7223 90 28 60
E-Mail: info@automobile-bk.de