

Mercedes-Benz Sprinter 211 CDI L1

#Klima#Kamera#MBUX#AHK

Details



Preis

25.700 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	02.2027
Leistung	84 kW / 114 PS
Leistung	114
Kilometerstand	118.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2023
Hersteller Farbe	Arktikweiss
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Berganfahrassistent
- Schaltwippen
- USB
- Android Auto
- Klimaanlage
- Radio DAB
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Allwetterreifen
- Musikstreaming integriert
- Tempomat
- Tagfahrlicht
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Kamera
- Tuner/Radio
- Anhängerkupplung schwenkbar

Kontakt

BK Automobile
Hurststr., 9
77815 Bühl - Vimbuch

Tel.: +49 (0) 7223 90 28 60
E-Mail: info@automobile-bk.de

Mercedes-Benz Sprinter 211 CDI L1

#Klima#Kamera#MBUX#AHK

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug befindet sich optisch in einem sehr gepflegten Zustand.

Innenraum vom Fahrzeug ist sehr gepflegt.

Scheckheft gepflegt, letzter Service 02/26 mit 118.462km.

Finanzierung sowie Inzahlungnahme möglich.

Pakete:

- Akustik-Paket

Sonderausstattung:

Anhängersteckdose 13-polig, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Deckenleuchte im Laderaum mit Türkontakt, Fahrwerk: Stabilisierung Stufe I, Generator 220 A, Geräuschmaßnahme außen, Hecktür (Öffnungswinkel 270 Grad), Holzfussboden im Laderaum, Klimaanlage geregelt (Tempmatik), Laderaumleuchte LED, Leitungskanal an Heckportal, Leitungskanal an Seitenwand, Multimediasystem MBUX (Touchscreen 7"), Sitze im Fahrerhaus: Beifahrersitz Komfort, Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz Komfort, Verkleidung im Lade-/FG-Raum: Holz hoch (bis Dach)

Weitere Ausstattung:

3. Bremsleuchte, Adaptives Bremslicht, Airbag Fahrerseite, Antriebsart: Frontantrieb, Außentemperaturanzeige, Bremsassistent, Einstiegsgriff für Schiebetür an Laderaumtrennwand, Fahrassistenz-System: Pannenmanagement, Fahrassistenz-System: Seitenwind-Assistent, Getriebe Automatik GTronic - (9-Stufen), Karosserie/Aufbau: Kasten Standard, Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste, Kraftstofftank: Haupttank 65 Ltr., Laderaumtrennwand durchgehend, Leuchtweitenregelung, LKW-Zulassung, Motor 2,0 Ltr. - 84 kW CDI KAT, Partikelfilter, Radstand 3259 mm, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts, Sicherheitsgurt-System mit Warnanlage (Beifahrerseite), Sicherheitsgurt-System mit Warnanlage (Fahrerseite), Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Vlies-Batterie 92 Ah, Zul. Gesamtgewicht 3,00 t

- Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten.

- Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag.

- Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

KEIN WEG UMSONST: Bitte vereinbaren Sie zwecks Verfügbarkeit und Vorbereitung vor Ihrer Anreise immer zuerst telefonisch einen verbindlichen Termin zur Besichtigung oder Probefahrt mit unserem Verkaufsteam!

Kontakt

BK Automobile
Hurststr., 9
77815 Bühl - Vimbuch

Tel.: +49 (0) 7223 90 28 60
E-Mail: info@automobile-bk.de

Mercedes-Benz Sprinter 211 CDI L1

#Klima#Kamera#MBUX#AHK

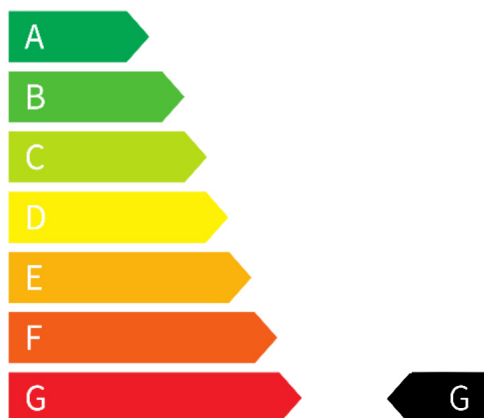
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 233.0 g/km

CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

BK Automobile
Hurststr., 9
77815 Bühl - Vimbuch

Tel.: +49 (0) 7223 90 28 60
E-Mail: info@automobile-bk.de